

บทที่ 9

การวางแผนแบบเต็มเสื้อเชือก

ในส่วนของการวางแผนแบบตัดนี้ มีความสำคัญไม่น้อยไปกว่าการวางแผน เพgar ไม่ว่าจะสร้างแบบออกแบบใดก็ตาม ก็หากวางแผนไม่ถูกต้องตามหลักการวางแผนและเกณฑ์แล้วนั้น เดียวที่ตัดลงมาอาจจะไม่สวยงาม ไม่ได้รูปทรงตามที่ควรจะเป็นด้วย

ลักษณะและงานเย็บ

ผ้าห่มขาว คือผ้าทำจากด้ายญี่ปุ่น เป็นผ้าที่มีความยืดหยุ่นดีมาก ใช้ห่อหำให้รู้ได้ว่า ผ้าเป็นผ้าคาดยว่าให้สัมภาระเจริญด้วย ริบบ์ผ้านั้นจะมีเฉพาะผ้าตามยาวเท่านั้น ล้วนเป็นผ้าชนิดเดียวกันที่ตัดออกแบบไม่เหมือนเป็นที่สัมภาระ อาจจะใช้วิธีกดสองด้วยการถือ หรือสัมภาระจากเส้นด้ายนั้น ๆ

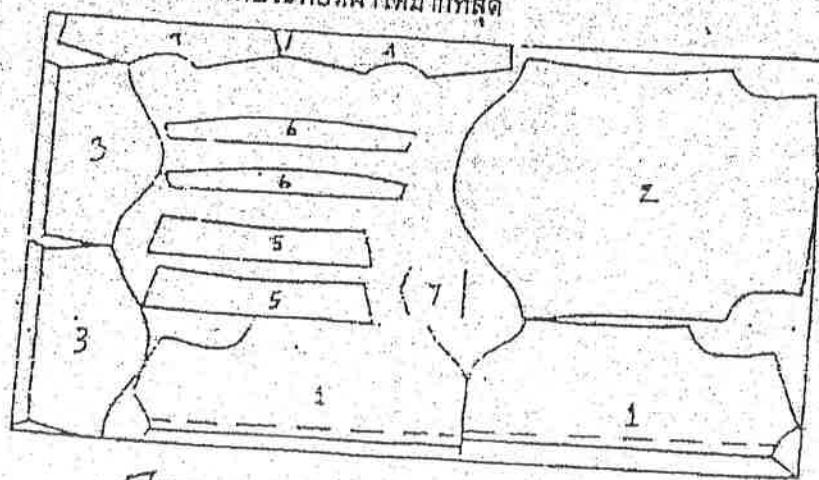
ผ้าห่มขาว คือ ผ้าทำจากด้ายพุง มีความยืดหยุ่นมากกว่าผ้าห่มขาว เส้นด้ายจะตัดกับเส้นด้ายญี่ปุ่นหรือตัดกับริบบ์ และที่สัมภาระได้ขัดคือ ด้ายพุงจะใหญ่กว่าด้ายญี่ปุ่น

ผ้าเหลือง คือ ผ้าที่ทำมุน 45 องศาต่อกางเกงห้ามยืนหรือด้ายพุง มีความยืดหยุ่นมากที่สุด บางครั้งมักนิยมเรียกว่า ผ้าเหลือง

หลักการวางแผนตัด

การวางแผนตัดต้องคำนึงถึงหลักใหญ่ ๆ ดังนี้

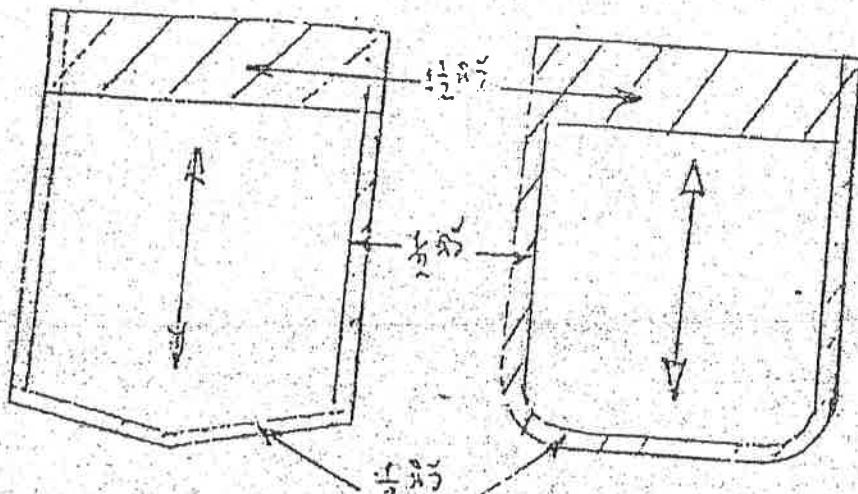
1. ให้วางแบบชิ้นใหญ่ที่สุดก่อน เช่น ลัวเสื้อแฟ่นหน้าและแฟ่นหลัง
2. วางแผนชิ้นเล็ก แหกตามเนื้อที่ จ. เหลือ เช่น ปกเดือ ฐานปก และกระเบื้า
3. วางแผนตัดให้ถูกต้องตามเกณฑ์แม่นๆ
4. ก่อนวางแผนตัดควรคลักขนาดของผ้าและลายผ้าเดียวกัน
5. ควรวางแผนตัดให้ประยุกต์ผ้าได้มากที่สุด



- | | | | |
|-------------|-------------|------------------|-----------|
| 1. แฟ่นหน้า | 2. แฟ่นหลัง | 3. แขน | 4. สายบ่า |
| 5. ปกเดือ | 6. ฐานคอ | 7. กระเบื้าเสื้อ | |
- (สำหรับผ้าหน้ากางวัง 36 นิ้ว)

3. การห่อเสื่อ

มี 2 ชนิด คือ การเป้ากันเม่น และการเป้ากันเหลี่ยม และการพ่อที่จะมีลักษณะเหมือนกัน คือ ผ้าแยกกระเบื้องจะมีผ้าประมาณ $1\frac{1}{2}$ ผืน ถ้าหากันข้างและด้านกระเบื้องเป็นป่า จะมีผ้าประมาณ $\frac{1}{2}$ ผืน

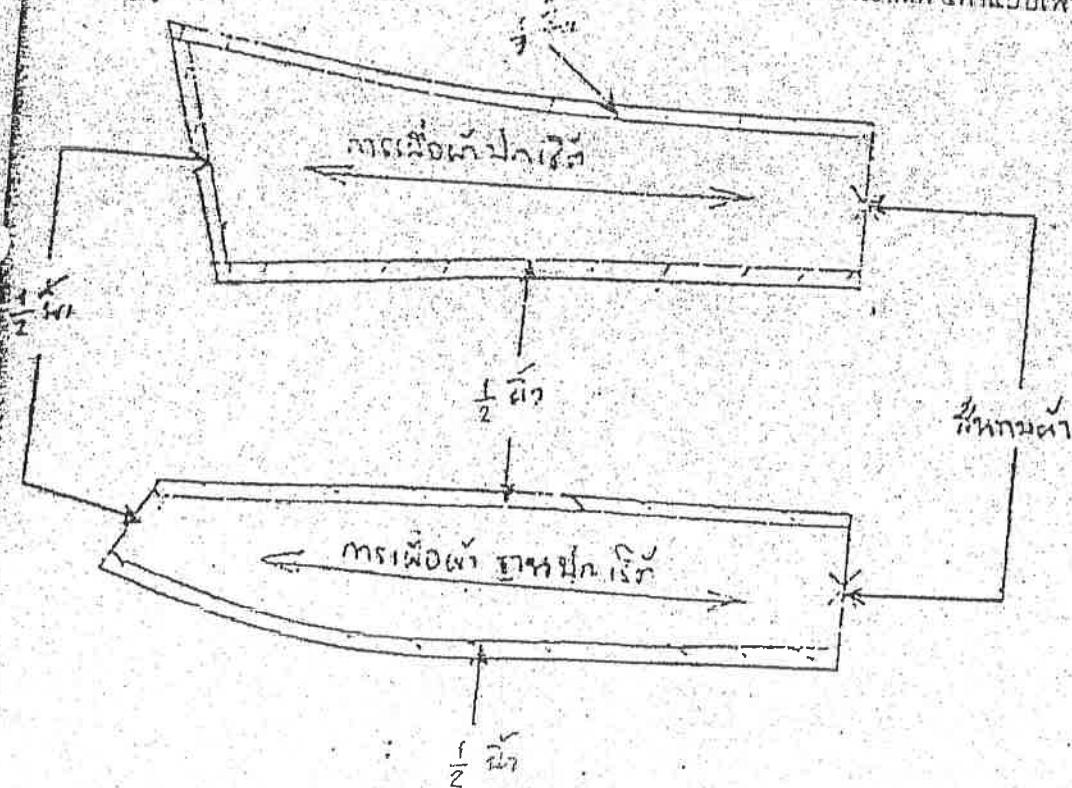


การพ่อผ้ากระเบื้องเหลี่ยม

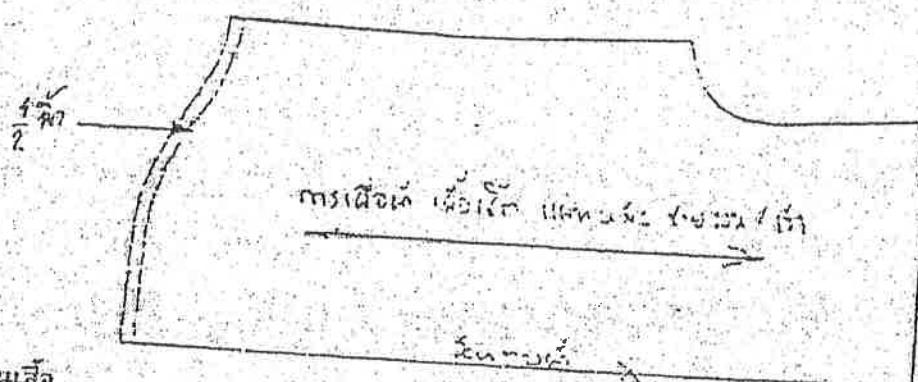
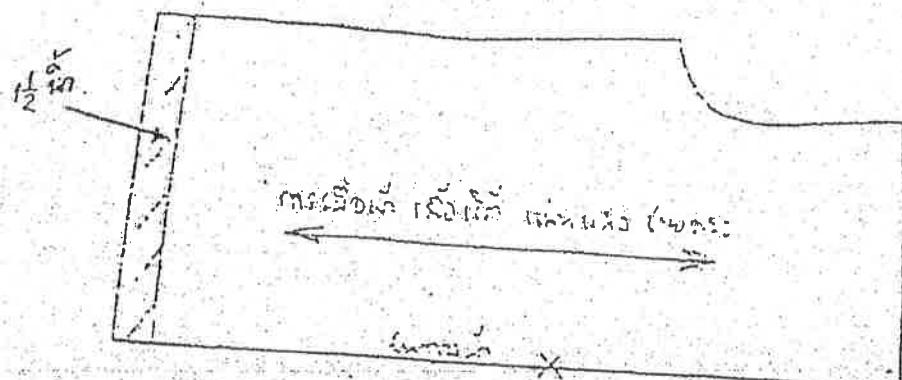
การพ่อผ้ากระเบื้องเม่น

4. การผ่อผ้าบากเสื่อและฐานบาก

ปกเสื่อเชือกและฐานบากจะมีผ้าแนบทแสลงมีปีนล้านบากขอบด้วย หัวเข็มค้มันจะตัดขาด
ให้แบบ สำหรับปกและฐานบากจะมีผ้า $\frac{1}{2}$ ผืนโดยรอบ ส่วนกลางบากจะตัดตามท่าแบบเพราะเมื่อผ้าใน
แบบดังรูป

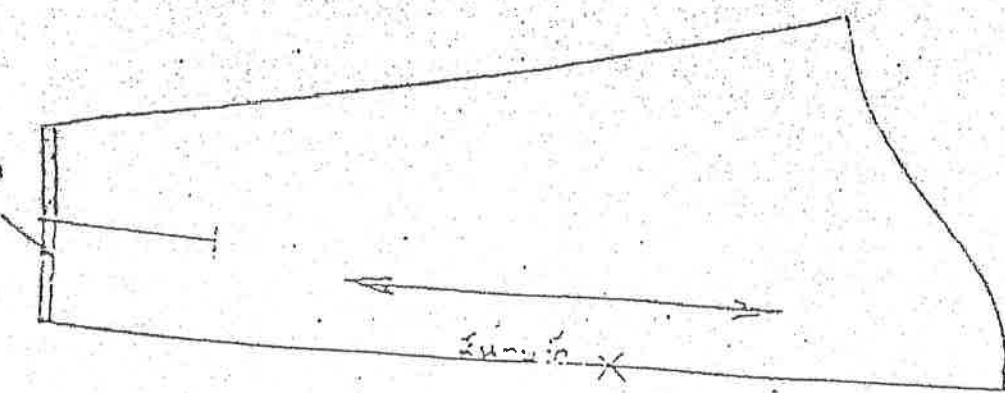
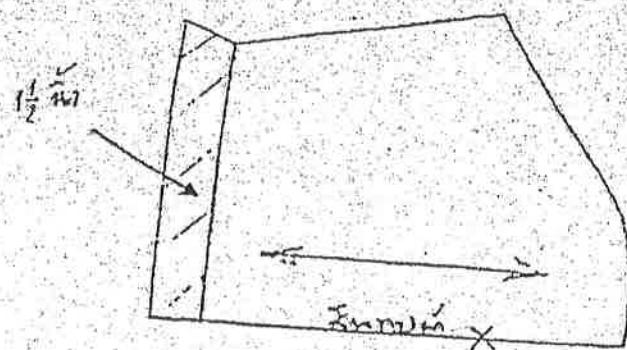


การต่อผ้าแผ่นหลังจะเพื่อผ้าเนื้อขาวเรือย่างเดียว ประมาณ $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ให้เท่ากับผ้าแผ่นหลัง
ผ้าน้ำเงิน / เว้าให้สี่เหลี่ยม $\frac{1}{4}$ นิ้ว เท่ากับผ้าหนาเช่นกัน



2. แบบเสื้อ

ถ้าเป็นแบบสั้นจะเพื่อผ้าเนื้อขาวคาดบุ้งแบบหนาเดียว
 $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ถ้าเป็นแบบยาวจะเพื่อเฉดพาร์ซ์สายขันประมาณ $\frac{1}{4}$ นิ้ว สำหรับเพื่อพับปลายแบบประมาณ



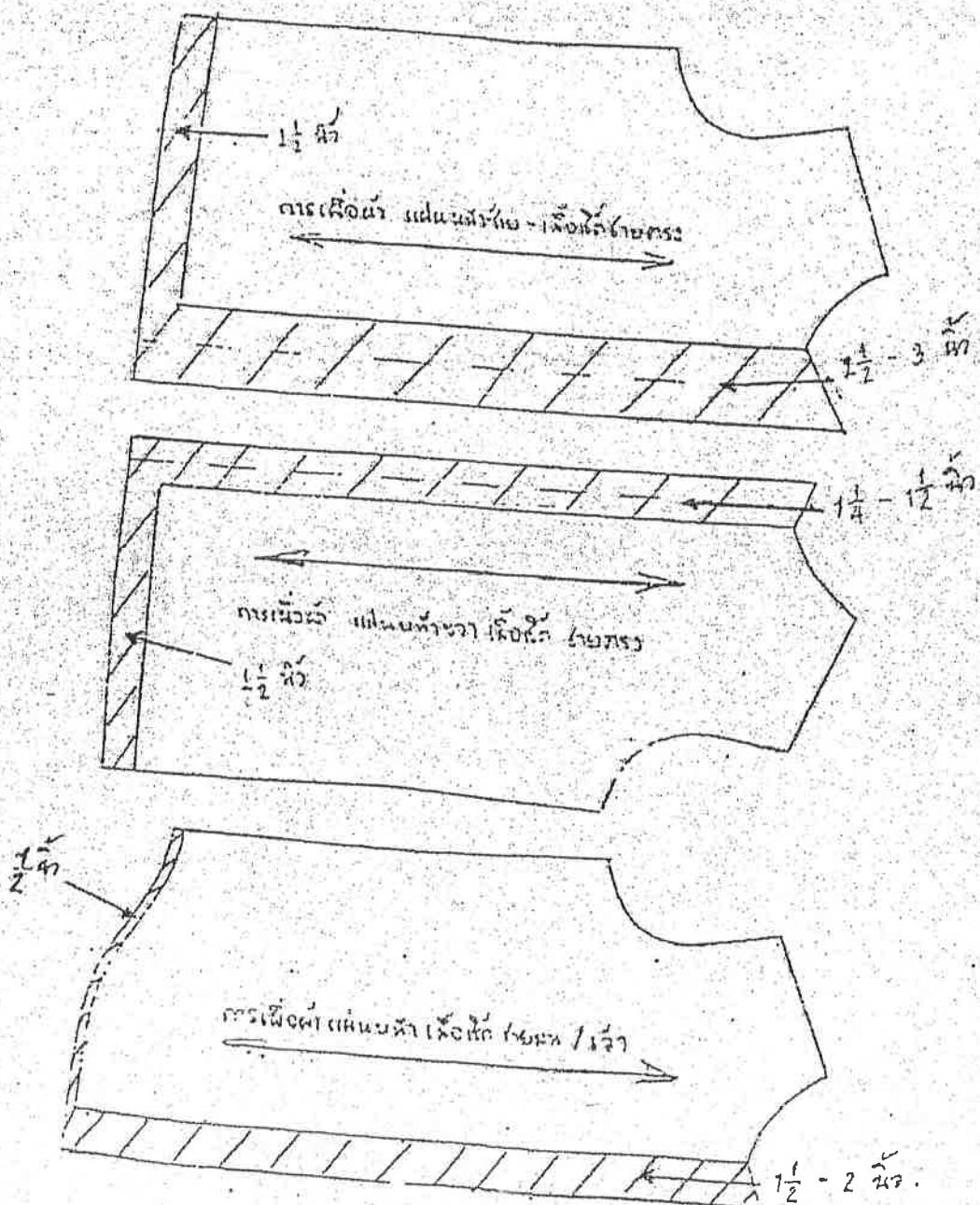
บทที่ 8

การเพื่อผ้าตัดเสื้อเชิ้ต

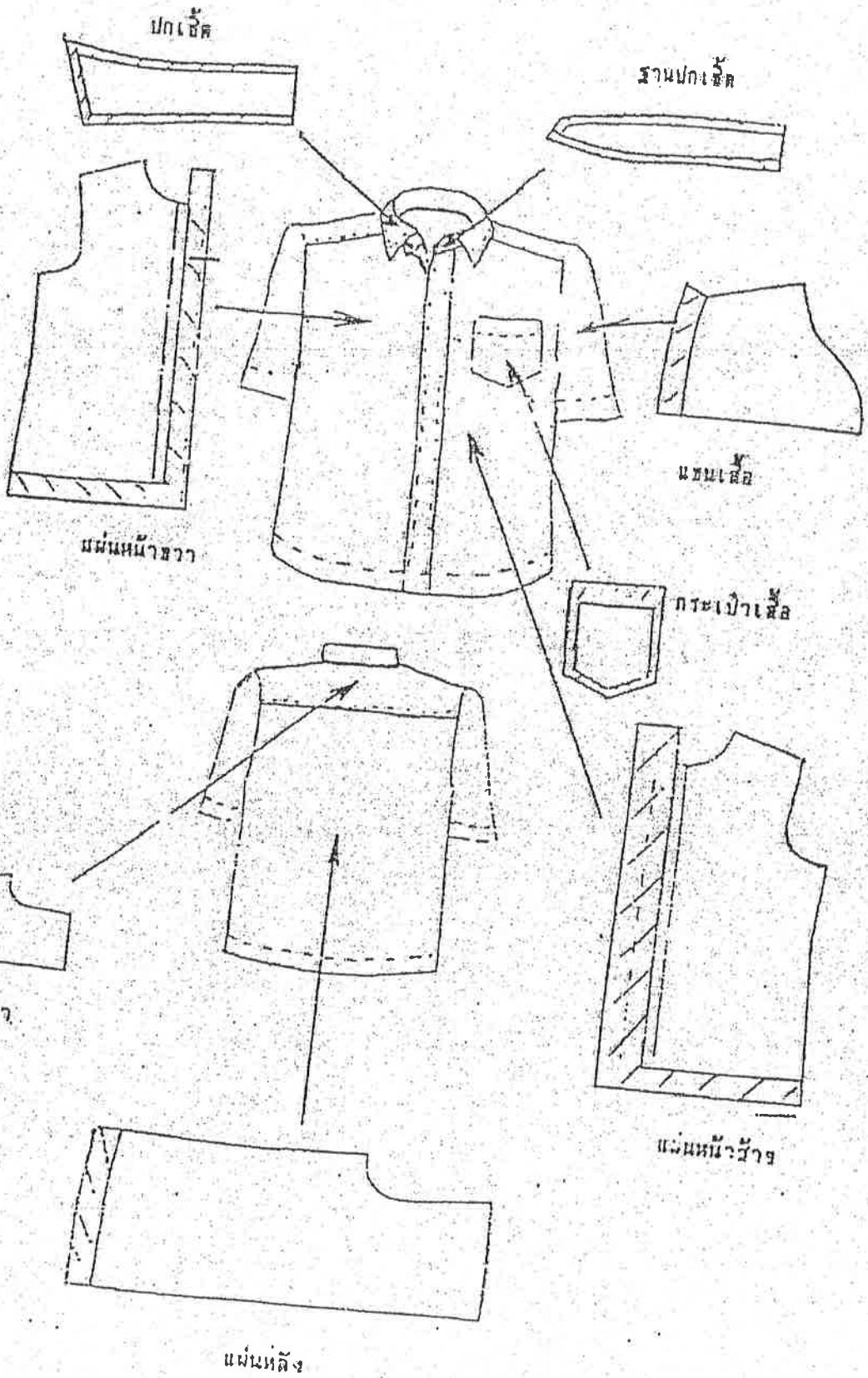
วิธีลักษณะในการตัดผ้า หั้งน้ำ

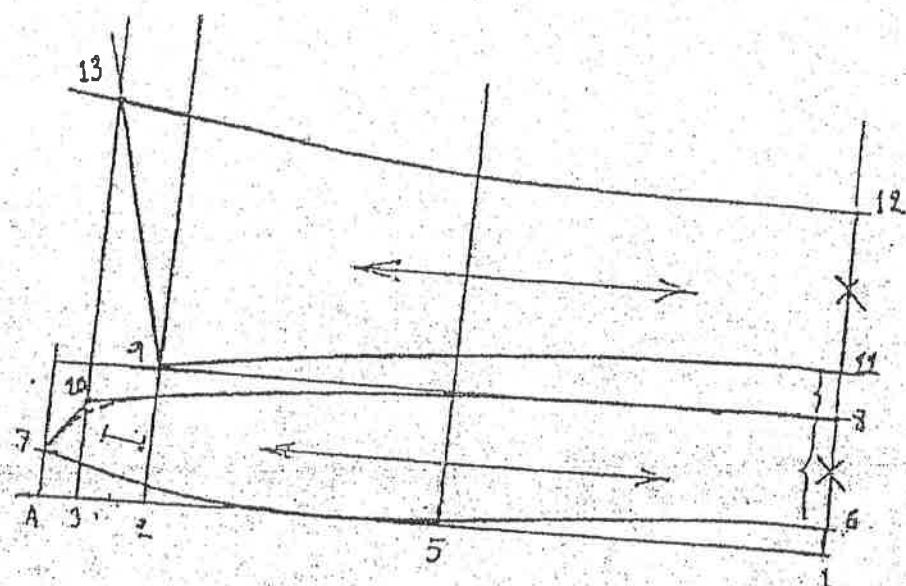
1. หัวเสื้อ

ด้านบนเสือรายครึ่ง จะต้องตัดพากซ้ายเสือเท่ากัน คือ เมื่อปะมาณ $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ส่วนสถาบันเสือตื้น
บนหน้าค้านซ้ายจะเป็น 3 นิ้ว และหน้าค้านขวาเป็น $1\frac{1}{4}$ นิ้ว เช้าเป็นชัยมหรือชัยเว้า ให้เสือรายเดือ
 $\frac{1}{4}$ นิ้ว



ส่วนประกอบของเสื้อเชิ้ต





วิธีส่วนประกอบเสื้อเชือต

- 1 เป็นจุดเริ่มต้น ลากเส้นจากออก 2 ทาง
- 2-1 = $\frac{1}{2}$ ของรอบคอ ลากเส้นจากออก
- 3-2 = $\frac{3}{4}$ นิ้ว ลากเส้นจากออก
- 4-3 = $\frac{3}{8}$ นิ้ว ลากเส้นจากออกสัน 7
- 5-2 = $2\frac{1}{2}$ " กึ่ง 3 นิ้ว ลากเส้นจากออก
- 6-1 = $\frac{1}{4}$ นิ้ว
- 7-4 = $\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นแนวราบเดี่ยวจาก 6 ผ่าน 5 เส้น 2, 3 ถึง 7
- 8-6 = $1\frac{1}{8}$ นิ้ว กึ่ง 1 $\frac{1}{4}$ นิ้ว ลากเส้นจากลง เสยไปตัวสัน 2; ผ่านจุด 9
- 10-7 = วัดแนวเส้นเฉียงตรงไปได้ $\frac{3}{4}$ นิ้ว และลากเส้นแนวเว้าด้วยปูกจาก 8 ผ่านเส้น 5 ให้ลงมาถึงจุด 10
- 11-8 = $\frac{1}{2}$ ลากเส้นໄอังหนาด้วยปูกตรงจากจุด 11 ผ่านเส้น 5 ถึง จุด 9
- 12-11 = จุด 6-8 + $\frac{1}{4}$ นิ้ว กึ่ง $\frac{1}{2}$ นิ้ว
- 13-9 = $2\frac{1}{2}$ นิ้ว กึ่ง 3 นิ้ว ในแนวเส้นเฉียงตรง ลากเส้นจากจุด 9 ถึงเส้นที่ออกจากจุด 3 เป็นชุดปลายปาก จากนั้นให้ลากเส้นแนวราบกับนจาก 12 ถึง จุดแนวเส้น 6-8 และ 11-12 เป็นต้นทบทม้า ปลายฐานปากแต่งให้โค้งได้ตามท้องการ

วิธีสร้างแซนเด้อเช็ต (แซนชาร์)

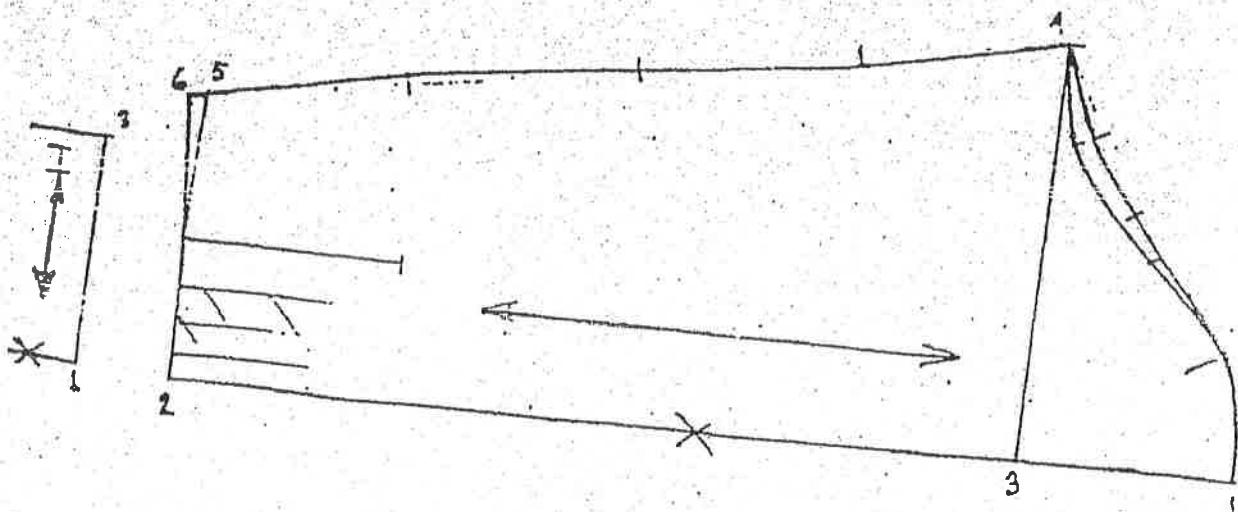
- 1 เป็นจุดเริ่มต้น ลากจากออก 2 ทาง
- 2-1 = ความยาวแซนเด้อ ลบความกว้างขอบแซน $\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นลากออก
- 3-1 = $4\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นลากออก
- 4-1 = $\frac{1}{2}$ ของรอบวงแซน คือ วงแซนแต่นหน้า + วงแซนแผ่นหลัง + วงแซนล่างบ่า - 1 นิ้ว
แล้วหารด้วย 2 วัดในแนวเส้นเดียวกัน แล้วลากเส้นจาก 1-4
 $\leftarrow \rightarrow$
- 5-2 = $\frac{1}{2}$ ของรอบข้อมือ $+\frac{1}{2}$ นิ้ว + จับปลายแซน $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นลากลงลั้น ๆ
- 6-5 = $\frac{1}{4}$ ลากเส้นแนวป้ายแซนจาก 2-6 และเส้น 4-5 เป็นระดับ 1 ลาก 4-6 ให้แบบปีก;
4 ล่วน ส่วนแรกวัดซึ่งจากเส้นเดิม $\frac{1}{2}$ นิ้ว ส่วนหลังห้ามวัดลงจากเส้นเดิม $\frac{1}{4}$ นิ้ว แล้วโค้ง
จะเก็บได้แนวจาก 4 ถึง 6 ล่วนจะใช้การโลังแนวร่วงแซนให้เข้าหลักเดียว ก็จะแซนลั้น แนวเส้น
1-2 เป็นเส้นทับผ้า

วิธีสร้างขอบแซนหรือขอบข้อมือ

- 1 เป็นจุดเริ่มต้นลากเส้นลากออก 2 ทาง
- 2-1 = ความกว้างของขอบแซน ลากเส้นลากออก
- 3-1 = $\frac{1}{2}$ ของรอบป้ายแซน $\leftarrow \rightarrow$ $-\frac{1}{4}$ นิ้ว ลากเส้นลากลงลั้น ๆ
- 4-2 = 3-1 โลังบุนขอบแซนลังรูป แนว 1-2 : เป็นเส้นทับผ้า รายฝ่าป้ายแซนเกิดจากการบ่งครึ่ง
อุด 5-2 และฝ่ายขวาซึ่งมา $4\frac{1}{2}$ นิ้ว ถึง 5 นิ้ว

วิธีกำหนดแนวรังกระดูม

รังกระดูมอยู่ฐานคอเป็นรังกระดูมแนวขาวๆ ห่างจากริมฐานออก $\frac{1}{2}$ นิ้ว รังกระดูมยาว $\frac{1}{2}$ นิ้ว
รังกระดูมที่ 2 อยู่ต่อจากฐานคอส่วนประมาณ $3\frac{1}{2}$ นิ้ว ถึง 4 นิ้ว หรือสูงจากแนวเส้นอกประมาณ 1 นิ้ว
ตั้งค่าไปทางก้นพองาน นิ้วหันหนวด 6 รังกระดูม รังกระดูมยาว $\frac{1}{2}$ นิ้ว ส่วนกึ่งขอบแซน รังกระดูมอยู่หัวใจจากริม
 $\frac{1}{4}$ นิ้ว รังกระดูมอยู่ตรงกลางขอบแซนยาว $\frac{1}{2}$ นิ้ว เช่นกัน



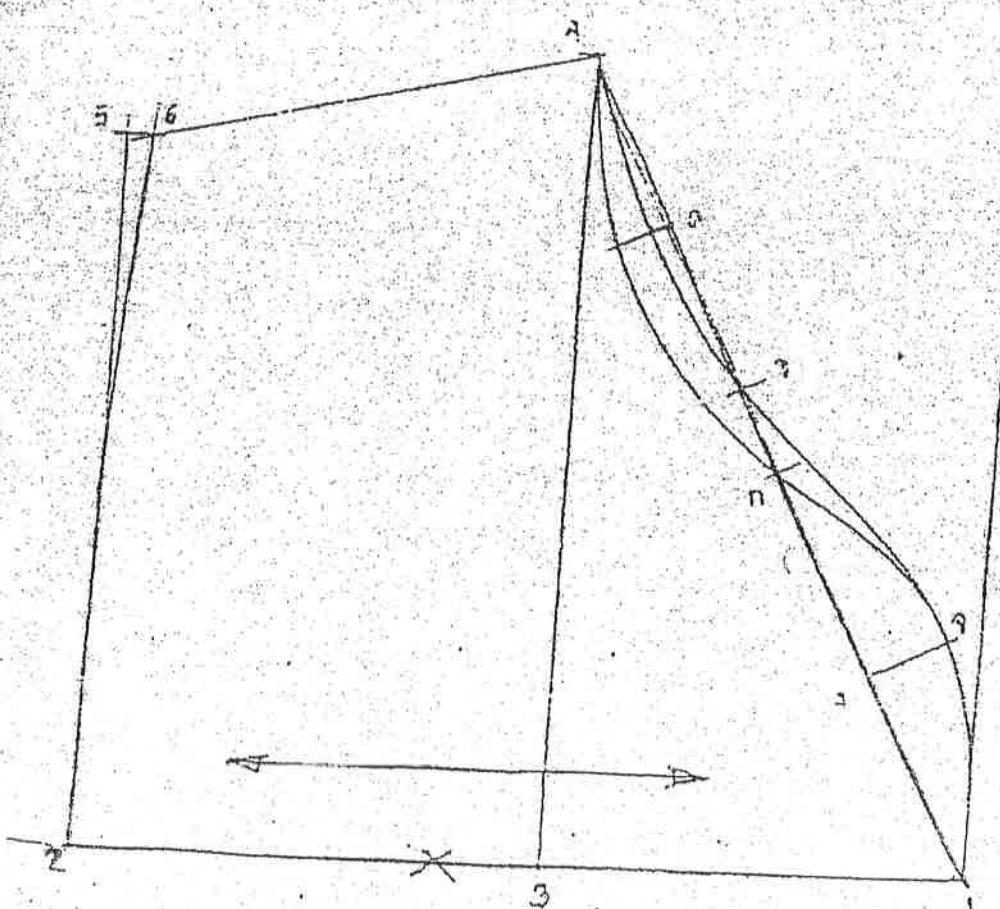
วิธีสร้างแผนเสือเชือด

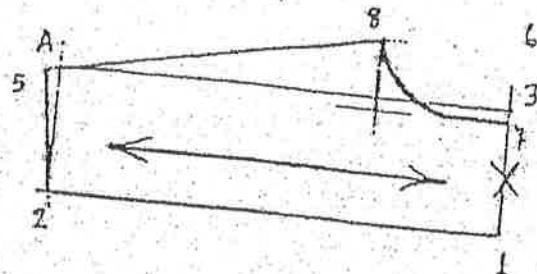
- 1 เป็นจุดเริ่มต้นลากเลี้ยวจากออก 2 ทาง
 - 2-1 = ความยาวแบบ $+ \frac{3}{4}$ เม็ด ลากแล้วเลิกออก
 - 3-1 = 4 เม็ด ถึง $4\frac{1}{2}$ เม็ด ลากเลี้ยวจากออก
 - 4-1 = $\frac{1}{2}$ ของรอบป้ายแบบ ในหน่วยเดือน เล็กกว่า 1 (รอบป้ายแบบได้มาจากการวัดความเร็ว
ผ่านหน้า + ระยะหนาแน่นผ่านหน้า - ระยะหน้ากว้างปี - 1 เม็ด แล้ว หาร 2)
 - 5-2 = $\frac{1}{2}$ ของรอบป้ายแบบ $+ \frac{3}{4}$ เม็ด ลากเลี้ยวตามเข็มนาฬิกา
 - 6-4 = $\frac{1}{2}$ เม็ด ลากเลี้ยนโดยไปทางขวาจาก 2 ถึง 6 และลากเส้นระดับไปใต้พื้นจากจุด 4

ຈົນໄຄສົງຕະເຫັນທັງແຂວງ

ในแผนภูมิเดียบตรงแบ่งครึ่ง ชุด ๒-๔ เว็บ จุด ก ๗-๙ = ๑ หน่วย ค. ที่ก่อสร้างการบังคับครึ่ง
ชุด ก - ๔ ร่องส่วนจำกัด ล. ลักษณะ $\frac{1}{4}$ หน่วย และ $3/8$ หน่วย ๑. ที่ก่อสร้างหัวบังคับครึ่ง จุด ก-๑ จำกัด ๔ ร่องขั้นมา
 $\frac{3}{4}$ หน่วย เป็นจุด ๑. เว็บโดยลังหัวแขวนรากฐาน ๑ ล้าน ๓ ล้าน ๘ ผ่านอุตสาหกรรม ที่ก่อสร้างมา $\frac{1}{4}$ ผ่านอุตสาห ๔ เว็บ
รวมทั้งหมด

สำหรับแขวงหน้าจักรีเมืองจังหวัดชุต จ. ลพบุรี ก. โคกป่าบึง-อุด ล. ที่ล้ำลากมา 3/8 น้ำ และโค้งไป
ชนกีด 4 เมตรต้น 1-2 เป็นลักษณะเด่นเด่น ล. 1, 2, 3, 4 และ 4 บริเวณหน้าด้านหลัง ลักษณะเด่น
เด่น 1, 2, 3, ก. ก. 1/3 และ 4 เป็นแนวร่องแนวคันทรากัน



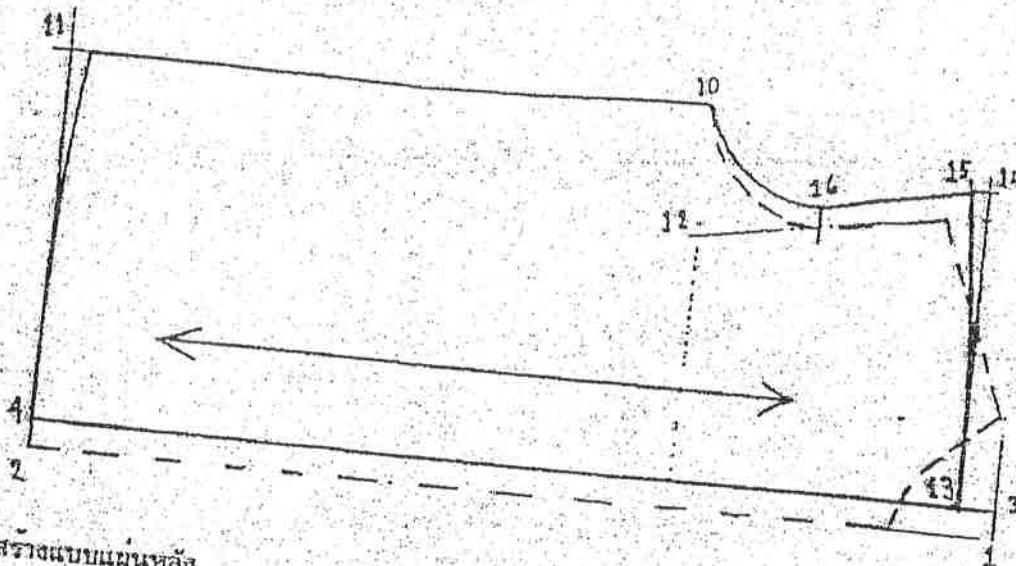


วิธีการแกนสวนบาน

1. ปืนจุดเริ่มต้นจากเส้นจากออก 2 ทิศ
- 2-1. $= \frac{1}{2}$ ของความกว้างไฟล์ + $\frac{3}{8}$ นิ้ว
- 3-1. $= 3\frac{3}{8}$ นิ้ว ถ้าเส้นจากลิ้น
- 4-2. $= 3-1$ ลากเส้นจาก 3-4
- 5-4. $= \frac{1}{4}$ นิ้ว
- 6-3. $= 1\frac{1}{4}$ นิ้ว ลากเส้นลงลิ้น ๆ
- 7-3. $= \frac{1}{4}$ นิ้ว ลากเส้นลงลิ้น ๆ
- 8-6. $= \frac{1}{8}$ ของรอบคบ + $\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นจากเว้าทั้งคู่เป็น 7 จากนั้นให้ลากเส้นแนวต่อข้างหน้าจาก 8-5 แล้วโค้งลงราบบ่าหลังจาก 7 ถึง 8 และเมื่อเสร็จ 1-7 1 ปืนกันทับด้าน

วิธีกำหนดกระเบื้องเสือ

กระเบื้องปะออยู่บแก่นหน้าด้านซ้าย ในแนวเส้นอ ก ให้แนวกระเบื้องลากหน้าห่างจากแนวรั้งกระถุกประมาณ 2 นิ้ว ปากกระเบื้องลากวนริมลบานอยู่สูงจากแนวเส้นอกประมาณ 1 นิ้ว ปากกระเบื้องกว้างเท่ากับหัวเสือประมาณ $4\frac{1}{2}$ นิ้ว ถึง 5 นิ้ว แนวปากกระเบื้องลากหนาเท่าหัวเสือหันด้านบนประมาณ $\frac{1}{4}$ นิ้ว ศีวะกระเบื้องยาวเท่ากับปากกระเบื้องโดยรั้งจากเส้นอก กันกระเบื้องกว้างปากกระเบื้อง $\frac{1}{2}$ นิ้ว ควรคล้องกับกระเบื้องแบบหกเหลี่ยม ลักษณะการ



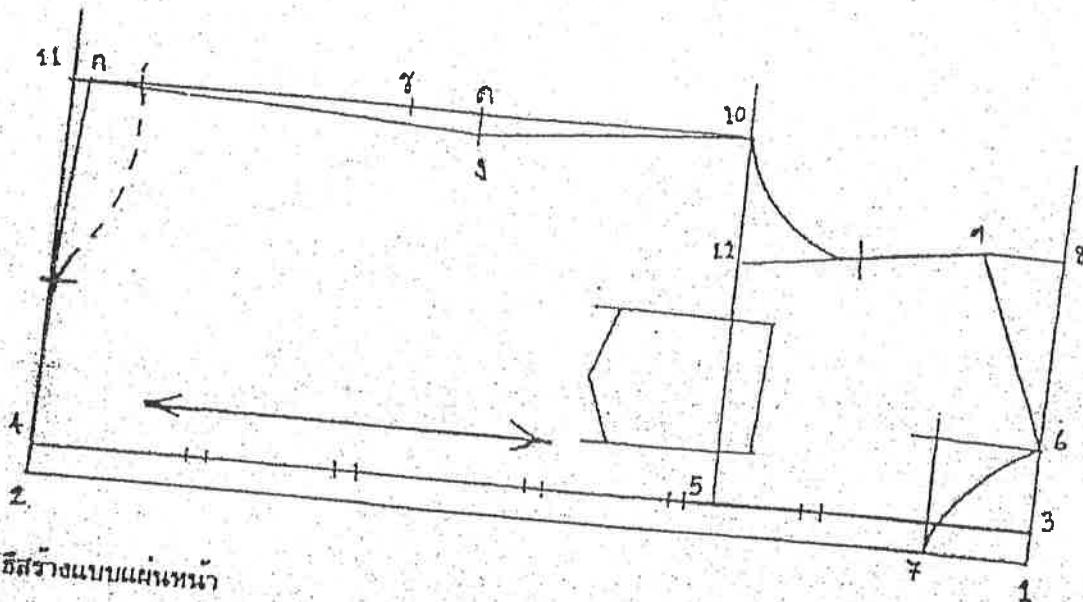
วิธีสร้างแบบแผ่นหลัง

การสร้างแบบแผ่นหลัง ต้องใช้แบบแผ่นหน้าเป็นหลักในการสร้าง โดยใช้เส้น 3-4 เป็นแนวเส้นกันผ้าแผ่นหลัง

- 13-3 = 1 นิ้ว ลากเส้นจากออก
- 14-13 = $\frac{1}{2}$ ของความกว้างไกล์ + $\frac{3}{4}$ นิ้ว ลากเส้นลากกลับลับ ๆ
- 15-14 = $\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นจาก 13 ถึง 15 เป็นเส้นโลลังน้อย ๆ ศีวะแนวต่อผ้าแผ่นหลัง
- 16-จุดบนครึ่งวงแขนหน้า

วัดซึ่งมา $\frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นจาก 15-16 และโอลังวงแขนแผ่นหลังจากจุด 15 ผ่าน 16 ถึงจุด 10 แนวระเบียบข้างและหน้าซ้ายเลื่อน (10-11) และ (4-11) ให้แนวเดียวกันแผ่นหน้า

การสร้างแบบเสื้อเชือต



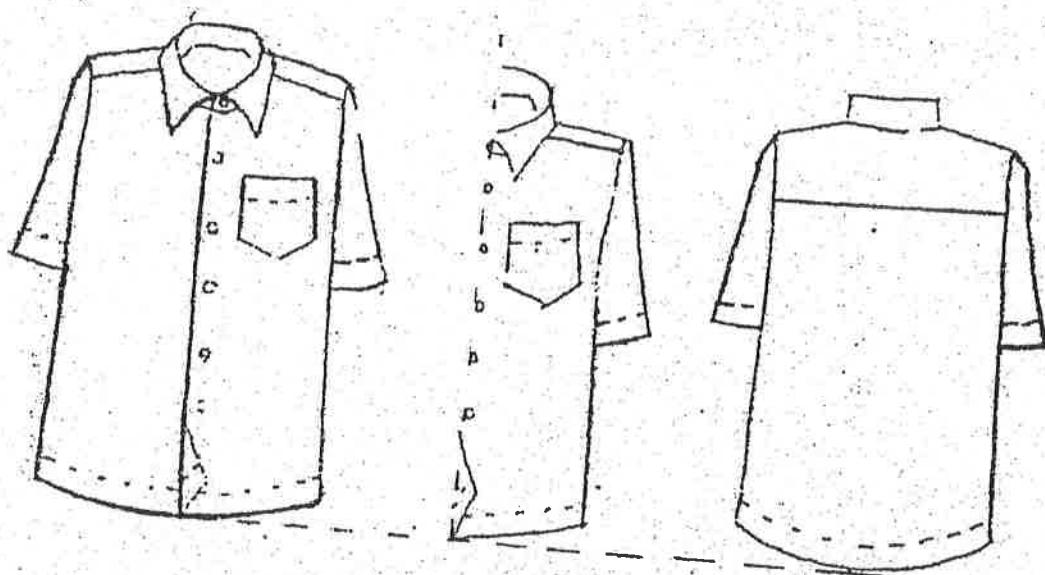
วิธีสร้างแบบเสื้อหน้า

1. เป็นจุดเริ่มต้น ลากเส้นจากออก 2 ทาง
- 2-1 = ความยาวเสื้อ $+ \frac{3}{8}$ นิ้ว ลากเส้นจากออก เส้น 1-2 เป็นแนวแนวราบหน้า
- 3-1 = $\frac{3}{4}$ นิ้ว
- 4-2 = $\frac{3}{4}$ นิ้ว ลากเส้นจาก 3-4 เป็นแนวรังกระดูน
- 5-3 = $\frac{1}{4}$ ของรอบอก $+ \frac{1}{2}$ นิ้ว ลากเส้นจากออก เป็นแนวเส้นออก
- 6-3 = $\frac{1}{4}$ ของรอบอก ลากเส้นจากลงสัน ๆ
- 7-1 = $\frac{1}{6}$ ของรอบอก หรือเท่ากับ 6-3 ลากเส้นจากออกสัน ๆ ตัดกับเส้น 6 ลากเส้นถึง
มุมตรงข้าม จาก 6-7 แบ่งครึ่งแล้ววัดขึ้นไป $\frac{1}{2} - \frac{3}{4}$ นิ้ว และเริ่มโค้งวงคอดจากจุด 6 ถึง 7
- 8-3 = $\frac{1}{2}$ ของความกว้างไหล่ $- \frac{3}{8}$ นิ้ว ลากเส้นจากลงสัน ๆ
- 9-8 = 2 นิ้ว สำหรับคนปกติ ลากเส้นจาก 6-9 เป็นแนวเดินบานหน้า ตัวคนให้ลีบตึงให้ใช้ 1 นิ้ว ถึง
 $1\frac{1}{2}$ นิ้ว ตัวคนให้ลีบตึงให้ใช้ $2\frac{1}{2}$ นิ้ว
- 10-5 = $\frac{1}{4}$ ของรอบอก $+ 2$ ถึง $2\frac{1}{2}$ นิ้ว บวกเพื่อห่วงของด้าวเสื้อ ลากเส้นจากลง รัศมี 2 นิ้ว ลงมา
- 11-4 = 10-5 ลากเส้นจาก 10-11 เป็นแนวเส้นทະเข็บข้าง จากจุด 11 วัดขึ้นมา ½ นิ้ว เป็นจุด ก.
โค้งแนวชายเดือจาก 4 ถึง จุด ก.
- 12-10 = ประมาณ $2\frac{1}{2} - 3$ นิ้ว ลากเส้นจาก 9-12 แบ่งครึ่งแล้วเริ่มโค้งวงบนจาก 9-10 กำกับแนว
ทະเข็บข้างให้แบ่งครึ่งจุด 10-11 เป็นจุด ข. วัดจากจุด ข. ขึ้นมา $2\frac{1}{2}$ นิ้ว เป็น จุด ค. จาก
จุด ค. วัดขึ้นมา $\frac{1}{2}$ นิ้ว เป็นจุด ค. ลากเส้นแนวทະเข็บข้างจาก 10 ผ่านจุด ค. รังสีจุด ก.
ตัวด้องการซ้ายมันให้ไว้ต่างจาก 11 ขึ้นมา $2\frac{1}{2}$ นิ้ว และจาก 11 ลงไป $4\frac{1}{2} - 5$ นิ้ว และลากโค้งชาย

บทที่ 6
การสร้างแบบเสื้อเชิ้ต

ลักษณะของเสื้อ

เป็นเสื้อปกคอหับ ผ้าต้านหน้าหลอด มีสายด้านหน้า และกระโปรงที่อกแผ่นหน้าด้านซ้าย
แผ่นหลังมีสายบ่า แขนเสื้อตั้งเพียงข้อศอก และแขนยาวดึงข้อมือ ด้านบนยาวจะมีข้อมูลน้ำ หรือข้อมูล
ข้อมือ ติดกระดุมด้านหน้า ชายเสื้ออาจหรือแบบเว้า ที่เรียกว่า ชายบน เป็นตัวหลวง



ภาพเสื้อเชิ้ตด้านหน้า

ภาพเสื้อเชิ้ตด้านหลัง

ขนาดตัวเสื้อ

ขนาดสมมุติ

รอบอก

ความยาวเสื้อ

ความยาวแขนเสื้อแบบสั้น / ยาว

กระบวนการสร้างแบบเสื้อ

รอบอก หาร ด้วย 6

รอบอก หาร ด้วย 4

ความกว้างไสส์ หาร ด้วย 2

รอบอก

ความกว้างไสส์

รอบปลายแขน / รอบข้อมือ

รอบอก หาร ด้วย 6

รอบอก หาร ด้วย 4

รอบข้อมือ หาร ด้วย 2

$$\text{ เช่น } \text{ กอก } 15-6 = 2 \frac{1}{2} \text{ นิ้ว }$$

$$\text{ เช่น } \text{ กอก } 36-4 = 9 \text{ นิ้ว }$$

$$\text{ เช่น } \text{ ไสส์ } 18-2 = 9 \text{ นิ้ว }$$

การดูแลรักษา-การซ่อมแซม และแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น

ด้วยขนาดบ่ออย แบ่งออกเป็น

1. ด้วยบนขนาดบ่ออย
2. ด้วยล่างขนาดบ่ออย

ด้วยบนขนาดบ่ออยในขณะทำการเขีบ

สาเหตุ และการแก้ไข

1. ด้วยมีคุณภาพไม่ดี แก้ไขโดยเปลี่ยนด้วยใหม่
2. ด้วยบนกรอไม่เป็นระเบียบ แก้ไขโดยเปลี่ยนด้วยใหม่
3. ร้อยด้วยไม่ถูกต้อง แก้ไขโดยร้อยใหม่ให้ถูกต้อง
4. ใส่เข็มไม่ถูกต้อง แก้ไขโดยใส่เข็มให้ถูกต้อง
5. เข็มกับด้วยที่เย็บไม่สมดุลกัน แก้ไขโดยใช้เข็มให้ถูกกับขนาดของด้วย
6. ด้วยบนตึงจนเกินไป แก้ไขโดยปรับปูมลดความตึงลง
7. แผ่นหนีบด้วยที่ชุดปรับความตึงด้วยเป็นสนิม แก้ไขโดยนำมาราทำความสะอาด และขัดให้เรียบ

ด้วยล่างขนาดบ่ออยในขณะทำการเขีบ

สาเหตุ และการแก้ไข

1. ด้วยมีคุณภาพไม่ดี แก้ไขโดยเปลี่ยนด้วยใหม่
2. ด้วยล่างกรอใส่กระสายไม่เป็นระเบียบ แก้ไขโดยกรอใหม่
3. ด้วยล่างตึงเกินไป แก้ไขโดยคลายสกruย์ดีปีกกระสายลง
4. กรอด้วยใส่กระสายมากจนเกินไป
5. กระสายไม่สะอาด-ปีกกระสายเป็นสนิม แก้ไขโดยทำความสะอาด

การดูแลรักษา-การซ่อมแซม และแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น

ไม่เข้มเป็นถังออกด้านล่าง คือ การขัดกันในลักษณะที่ไม่สมดุล คือ ด้วยล่างดึงกว่าด้วยบน
สาเหตุ และการแก้ไข

1. ด้วยล่างอาจแน่นเกินไป แก้ไขโดยใช้ไขควงคลายสกรูยึดปีกกระสาวยอกเล็กน้อยแล้วลองเย็บดู
 2. ด้วยบนอาจหลวมเกินไป แก้ไขโดยปรับปุ่มความตึงด้วยบนเพิ่มขึ้นแล้วทดลองเย็บดู

ຝ່ເບີມກະໂດດ ຄືອ



រូបិន្ទីមករាជទី

ສາເນົາ ແລະ ກາຣແກ້ໄຂ

1. เข้มจกรคองกังอ-ปลายเข้มหัก แก้ไขโดยเปลี่ยนเข็มใหม่
 2. ใส่เข็มไม่สุด แก้ไขโดยใส่เข็มให้สุด
 3. ใส่เข็มไม่ถูกพิเศษ แก้ไขโดยใส่เข็มให้ถูกพิเศษ
 4. ความสัมพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับการเกี่ยวด้วยของชุดໂກร่งกระลวยไม่ถูกต้อง แก้ไขโดยตั้งใหม่
 5. ความล้มพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับระบบการส่งผ้าไปรับงานน้ำไม่ถูกต้อง แก้ไขโดยตั้งใหม่

การดูแลรักษา-การซ่อมแซม และแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น

การแก้ไข

1. เปลี่ยนเข็มใหม่
2. ใส่เข็มให้สุด และให้แน่น
3. เลือกเข็มให้ถูกกับชนิดของผ้า (ผ้านาเข็มต้องเบอร์ใหญ่-ผ้าบางเข็มจะเล็กลง)
4. ตั้งความสัมพันธ์ให้ถูกต้อง
5. ตั้งตีนผีให้ถูกต้อง (ตั้งให้เข้ากาง岔 และขันให้แน่น)
6. อายาดึงผ้าแรงในขณะเดินจักร

ฝีเข็ม

ฝีเข็มปกติ →



ฝีเข็มเป็นถ่วงอกด้านบน →



ฝีเข็มเป็นถ่วงอกด้านล่าง →



รูปการเกิดฝีเข็มลักษณะต่าง ๆ

ฝีเข็มปกติ คือ ลักษณะการเกิดการขัดกันในลักษณะสมดุลของด้ายบน และด้ายล่าง ซึ่งเกิดความตึงของด้ายบน และด้ายล่างเท่ากันนั่นเอง

ฝีเข็มเป็นถ่วงอกด้านบน คือ การขัดกันในลักษณะที่ไม่สมดุล คือ ด้ายบนตึงกว่าด้ายล่าง
สาเหตุ และการแก้ไข

1. ด้ายบนอาจแน่นเกินไป แก้ไขโดยคลายปุ่มปรับความตึงด้ายบนลงแล้วทดลองเย็บดู
2. ด้ายล่างอาจหลวมเกินไป แก้ไขโดยใช้ไขควงขันสกรูยึดปีกกระสายให้แน่นขึ้นแล้วทดลองเย็บดู

การดูแลรักษา-การซ่อมแซม และแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น

การดูแลรักษาจักรอุตสาหกรรมก่อนการเขียน

- ก่อนใช้งานควรตรวจสอบเสียงก่อนว่าจักรอยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ หรือไม่
- อย่าใช้จักรเมื่อรู้ว่าเกิดการชำรุด หรือใช้งานไม่ได้
- ไม่ควรใช้จักรในขณะที่เข้มงวดทำให้เข้มจักรไปกระแทกับชิ้นส่วนอื่น ๆ ทำให้ชำรุดได้
- ก่อนลงมือเย็บควรทำความสะอาดส่วนที่ต้องสัมผัสถกับชิ้นงานก่อน เพื่อป้องกันชิ้นงานเปื้อนในกรณีที่หยดน้ำมันน้ำไว ก็ควรเช็ดน้ำมันให้แห้งและทดลองเดินจักรกับเศษผ้ากันแน่ใจว่าไม่มีน้ำมันในลักษณะมาให้ชิ้นงานเปื้อน

การดูแลรักษาจักรอุตสาหกรรมหลังการเขียน

- เมื่อเลิกใช้จักรแล้วให้เปลี่ยนปัดเศษผงออกจากพื้นกระถ่าย และໂกร่งกระสายให้สะอาด
- เมื่อเลิกใช้จักรแล้วให้ลัดดินฝังแล้วใส่เศษผ้าให้ระหว่างตีนผี และพื้นกระถ่าย
- ปิดจักร และถอดสวิตซ์ไฟฟ้าทุกครั้งหลังการใช้
- เช็ดทำความสะอาดด้วยผ้าหมาด ๆ หลังการใช้ในส่วนที่มีสัมผัส
- ใช้ผ้าคลุมจักรคลุมให้เรียบร้อย

การซ่อมแซม และแก้ไขข้อขัดข้องเบื้องต้น

ปัญหาที่มักเกิดขึ้นกับผู้ที่ใช้จักรอุตสาหกรรมคือ เมื่อเกิดขัดข้องขึ้นในจักรอุตสาหกรรม เช่น เข็มหักบอย ฝีเข็มเป็นถ่วงอก ฝีเข็มกระโดด หรือด้วยขาดบอยครั้งในขณะเย็บ ไม่สามารถที่จะแก้ปัญหาได้เนื่องจากไม่รู้ถึงสาเหตุ และวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องเหล่านี้ จึงมีความจำเป็นสำหรับผู้ที่ใช้จักรควรได้ศึกษาถึงสาเหตุ และวิธีการแก้ไขข้อขัดข้องในเบื้องต้น ปัญหาที่จะพนอญญ์เสนอ คือ

เข็มหักบอย

สาเหตุ

1. เข็มอยู่ก่อนแล้ว เมื่อยืดลงไปทำให้เข็มไปกระแทกับฝาครอบจักร
2. ใส่เข็มไม่สุด หรือไม่แน่นพอ
3. ผ้ากับเข็มไม่สมพันธ์กัน
4. ความล้มพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับการเกี่ยวด้วยของชุดໂกร่งกระสายไม่ถูกต้อง
5. ความล้มพันธ์ระหว่างการขึ้นลงของเข็มกับระบบการส่งผ้าไปรับชิ้นหน้าไม่ถูกต้อง
6. ใส่ตีนผีไม่แน่น ทำให้เข็มปักลงไปไม่อยู่ระหว่างกลางของตีนผี
7. ดึงผ้าแรงในขณะเดินจักร